



borchers



塗料・インキ用添加剤

レオロジーコントロール剤(増粘剤)

湿潤分散剤

表面調整剤(レベリング剤 スリップ剤 塗装基板湿潤剤)

特殊剤(水分除去剤 密着向上剤 皮張り防止剤)

新規開発品(シリカアクチベーター/脱気剤・粘度低下剤 着色力増強剤)

コバルト代替ドライヤー

スズフリー触媒

スズ触媒

ドライヤー(乾燥剤)

Borchers GmbH 社

塗料・インキ用添加剤

目 次

湿潤分散剤	1
レオロジーコントロール剤（増粘剤） 会合型ウレタン増粘剤	2
非会合型増粘剤	2
表面調整剤 レベリング剤 スリップ剤	3
塗装基板湿潤剤	3
特殊剤 水分除去剤	4
密着向上剤	4
皮張り防止剤	4
新規開発品 シリカアクチベーター&脱気剤・粘度低下剤	5
着色力増強剤	5
コバルト代替ドライヤー	6
スズフリー触媒	6
スズ触媒	6
ドライヤー（乾燥剤） カルシウム	7
コバルト	7
マンガン	7
亜鉛	8
ジルコニウム	8
その他の金属	8
コンビネーションドライヤー	9

湿潤分散剤

グレード	塗料の種類	固形分	化学成分	溶剤	分子量	酸価	アミン価	添加量(%)	特徴
Borchi®Gen 0451	水系溶剤系	100%	ウレタンオリゴマー 非イオン性	0	6,000	—	8.0-8.6	TiO2 3-5 CB 30-80 無機顔料 5-10 有機顔料 10-30	第4世代の湿潤分散剤 難分散の高級カーボンで漆黒性の追求 赤色顔料の分散剤 ブラックマトリックスの分散剤
Borchii®Gen 0851	水系	50%	ウレタンオリゴマー 非イオン性	水 50%	7,000	—	2.6	CB 40-100 有機顔料 15-70	0451を水で50%希釈したグレード 水系塗料で難分散の高級CB ベリレン、フタロシアニン キナクリドン顔料に有効
Borchi®Gen SN 95	水系	25%	ウレタンオリゴマー 非イオン性	水 75%	7,000	—	1.3	TiO2 5-12 CB 80-200 有機顔料 30-140	第2世代と言われる1995年に開発されたウレタンオリゴマーの分散剤 CBの漆黒度は高い
Borchii®Gen 1252	水系溶剤系	100%	アクリルポリマー 非イオン性	0	>2,000	23	—	TiO2 3-5 無機顔料 5-10 有機顔料 12-35	水系塗料で高濃度のPVCの酸化チタンや比重の大きな無機顔料の分散に有効
Borchii®Gen DFN	水系溶剤系	100%	芳香族ポリグリコールエーテル 非イオン性	0	<1,000	—	—	TiO2 1-3 CB 80-60 有機顔料 10-30	無機/有機顔料の顔料ペースト分散で低粘度達成 色別れ防止 貯蔵安定性 低分子量のロングベストセラー
Borchii®Gen ND	水系溶剤系	100%	リン酸エステルアミン塩 アニオン性	0	<500	150	150	TiO2 3-5 無機顔料 5-10	無機/有機顔料の顔料ペースト分散で低粘度達成 木工塗料でコバルトの変色防止 スズフリー触媒でポットライフ延長。貯蔵安定性 低分子量のロングベストセラー
Borchi®Gen 650	水系溶剤系	100%	リン酸エステルアミン塩 非イオン性	0	<1,000	—	—	TiO2 3-5 無機顔料 5-10 有機顔料 12-35	無機/有機顔料の顔料ペースト分散で低粘度達成 NDで相溶性の良くない樹脂で使用可能 水系のIJ また建材塗料向け
Borchii®Gen 1750	水系	40%	ウレタンオリゴマー 非イオン性	水 60%	非開示	18	—	透明酸化鉄50-70 TiO2 3-5 無機顔料 5-10 有機顔料 12-35	木工塗料や金色インキに有効。赤色や黄色透明酸化鉄の分散で低粘度、短分散時間、高透明性を得られる 高濃度の80%の酸化チタンの分散で低粘度可能
Borchii®Gen 1051	溶剤系	45%	ウレタンオリゴマー 非イオン性	BAC/MPA	8,000	5.2	—	CB 50-80 TiO2 3-5 無機顔料 5-15 有機顔料 20-60	フタロシアニンブルーやグリーンなどの顔料ペーストや分散に有効 0451の顔料による選択性の分散性改良
Borchii®Gen 0755	溶剤系	100%	ウレタンオリゴマー 非イオン性	0	3,100	—	14	CB 50-80 TiO2 3-5 無機顔料 5-10 有機顔料 10-30	炭化水素系 ケトン系 アルキド系樹脂 NC系塗料の樹脂系の高機能性工業塗料向け 0451が有効でない場合に有効 CBや有機顔料の分散剤

レオロジーコントロール剤(増粘剤)

会合型ウレタン増粘剤

会合型増粘剤の添加は、どのタイミングで添加してもOK。 添加後均一になるまで20-30分間ゆっくり混合してください。(600-800rpm/min) 事前に希釈してもOKです。注意事項としてBorchiGel 0620は、事前希釈が必要です。

グレード	塗料の種類	固形分	化学成分	特徴	
Borchi®Gel L75N	水系	50% PU 25%	ウレタン 非イオン性	中シェア領域にて 凝塑性 1975年上場でロングセラー製品。水系ディスパージョン塗料 高機能性接着剤PUD 人工皮革用PUDの処法に配合されている 添加量は0.1-2.0%	DBTL free VOC free
Borchi®Gel 0620	水系	40%	ウレタン 非イオン性	低シェア領域にて高凝塑性流動 顔料の色別れ 相分離の貯蔵安定性向上に寄与 添加量は0.2-3.0% 添加前に事前希釈必要	APEO free Surfactant free Tin free
Borchi®Gel 0621	水系	30% PU 20%	ウレタン 非イオン性	低シェア領域にて高凝塑性流動 顔料の色別れ 相分離の貯蔵安定性向上に寄与 添加量は0.2-3.0%	APEO free HAP's free VOC free Tin free
Borchi®Gel 0626	水系	63% Glycol 12% PU25%	ウレタン 非イオン性	高シェア領域にて 凝塑性 L75Nのスズフリー触媒使用型 水系ディスパージョン塗料 高機能性接着剤PUD 人工皮革用PUDの処法に配合されている 添加量は0.1-2.0%	APEO free HAP's free VOC free Tin free
Borchi®Gel 0434	水系	20%	ウレタン 非イオン性	高シェア領域にて刷毛やスプレー塗装にてフロー性とタレ防止機能を発揮する。ニュートニアン流動 添加量は0.5-4.0%	Solvent free HAP's free VOC free Surfactant free Tin free
Borchi®Gel LW 44	水系	46% PU 24%	ウレタン 非イオン性	高シェア領域にて刷毛やスプレー塗装にてフロー性とタレ防止機能を発揮する。ニュートニアン流動 添加量は0.5-4.0%	DBTL free VOC free

非会合型増粘剤

グレード	塗料の種類	固形分	化学成分	特徴	
Borchi®Gel ALA	水系	10%	アクリレート アニオン性	10%溶液 Ready to useとして使用可能 PH 8以上で効果を発揮 人工皮革用PUDの増粘剤として有効	
Borchi®Gel NA	水系	40%	アンモニアで中和した ジルコニウム錯体	0.5%-2.0% 後添加で色別れ防止 貯蔵安定性向上 顔料と樹脂の表面の水酸基と水素結合 カルボキシル基と共有結合し3次元構造で増粘安定化 PH7.5-8.5で効果あり 低シェア領域で貯蔵安定化し、高シェア領域でスプレー刷毛塗りでフロー性向上し、塗装後にタレ止め効果を発揮 セルロース系 ウレタン系増粘剤と併用で手直し用として便利	
Borchi®Gel PN	水系	40%	NaOHで中和した ジルコニウム錯体	0.5%-2.0% あと添加し色別れ防止。貯蔵安定性向上 顔料と樹脂の表面の水酸基と水素結合 カルボキシル基と共有結合し3次元構造で増粘安定化 PH7.5-8.5で効果あり 低シェア領域で貯蔵安定化し、高シェア領域でスプレー刷毛塗りでフロー性向上し、塗装後にタレ止め効果を発揮 セルロース系 ウレタン系増粘剤と併用で手直し用として便利	

表面調整剤

レベリング/スリップ剤

グレード	塗料の種類	固形分	化学成分	特徴
Borchi®Gol OL 17	(水系) 溶剤系	100%	ポリエーテル変性ポリジメチルシロキサン (PDMS)	表面張力を下げて、すべり摩擦抵抗を減少し、塗膜表面のクレーターを減少するフロー性のレベリング剤
Borchi®Gol OL 44	(水系) 溶剤系	100%	ポリエーテル変性ポリジメチルシロキサン (PDMS)	高機能性塗料の室温硬化 1K 2K システムにおいてフロー性のレベリング剤として相溶性があり幅広く使用可能
Borchi®Gol PL	溶剤系	100%	枝分岐変性ポリエーテルポリジメチルシロキサン (PDMS)	耐熱性は300℃ 無極性 中極性の塗料系においてフロー性レベリング性の添加剤
Borchi®Gol LA2	水系 溶剤系	100%	変性ポリジメチルシロキサン (PDMS) VOC free	スリップ性を添加するためのフロー性のレベリング剤 リコート性もOK。VOCを削減する処法に配合
Borchi®Gol LA 200	水系 溶剤系	100%	ポリエーテル変性ポリジメチルシロキサン (PDMS)	高機能性塗料の室温硬化 1K 2K システムにおいてフロー性のレベリング剤として相溶性があり幅広く使用可能 空気の除泡に有効
Borchi®Gol LA232	水系 溶剤系	100%	ポリエーテル変性ポリジメチルシロキサン (PDMS)	高機能性塗料の室温硬化 1K 2K システムにおいてフロー性のレベリング剤として相溶性があり幅広く使用可能 空気の除泡に有効
Borchi®Gol H 250	溶剤系	50%	特殊構造ポリジメチルシロキサン (PDMS)	耐熱性は250℃ 高密度にネット構造を持つ枝分かれをしているポリシロキサン

塗装基板湿潤剤

グレード	塗料の種類	固形分	化学成分	特徴
Borchi®Gol LA50	水系	50%	変性ポリシロキサン	溶剤は50&ジプロピレングリコールモノブチルエーテル 水系塗料で表面張力を下げて基板の濡れ性を向上する これにより基板に油分などが存在しても塗装可能になる
Borchi®Gol 1375	水系 無用剤	88%	エトキシ化アルコール	シリコンフリー 疎水性・汚染された基材表面の濡れ性を向上する

特殊剤

水分除去剤

グレード	塗料の種類	固形分	化学成分	特徴
Additive OF	溶剤系	100%	オルト蟻酸エステル	1K 2Kのポリオール側に添加し貯蔵時の脱水で粘度の貯蔵安定性を保つ 長期間の水分除去が目的になる

密着向上剤

グレード	塗料の種類	固形分	化学成分	特徴
Borchi®Gen HMP-F	(水系) 溶剤系	80%	低分子量 ポリエステル	2-5% 後添加 カルボキシル基が基板上の水酸基が反応する密着向上剤 プラスチック塗料 アルキド焼付塗料 金属基板(亜鉛 銅 アルミ)に焼付温度80℃以上で有効 コイルコーティングで硬化あり 溶剤はプロパノール13%とDPGME7% 水系で使用の際はDMEAで中和しPH調整を行なう

皮張り防止剤

グレード	塗料の種類	固形分	化学成分	特徴
Ascini®Anti Skin 0445	水系 溶剤系	10%	ジエチルヒドロキシルアミン	高引火点のアルコール溶剤で希釈されたフェノールフリー オキシムフリーの皮張り防止剤・MEKOの代替品 コバルトドライヤー代替のBorchi® Oxy Coat と一緒に使用を薦める 溶剤はプロピレングリコール85%トキシブチルアセテート5%
Ascini®Anti Skin 0444	溶剤系	7%	ジエチルヒドロキシルアミン	低VOCの脂肪酸エステル溶剤で希釈されたフェノールフリー オキシムフリーの皮張り防止剤・MEKOの代替品 コバルトドライヤー代替のBorchi® Oxy Coat と一緒に使用を薦める VOC低減し環境にやさしい塗料を目指す 溶剤は脂肪酸エステル87%トキシブチルアセテート7%

新規開発品 シリカアクチベーション/脱気剤/粘度低下剤

高濃度のシリカゾルを製造する際 効果的に低粘度で脱気が可能なシリカのゲルが得られる

グレード	塗料の種類	固形分	化学成分	特徴
Borchi® Activate 600WS	水系 溶剤系	100%	アクリル酸エステル コポリマー	乾式および湿式シリカの3次元構造形成し添加量を減少できる 効果的に増粘効果が得られる 添加量はシリカの量に対して60-80%
Borchi® Activate 610WS	溶剤系	100%	ポリウレタン	VOCの高い塗料系において粘度を低下し脱気も可能 添加量は0.5-1%の添加量で粘度を低下可能
Borchi® Activate 630WS	水系 溶剤系	100%	ポリウレタン	VOCの高い塗料系において粘度を低下し脱気も可能 添加量は0.5-1%の添加量で粘度を低下可能

新規開発品 着色力増強剤

ディスプレイやベースコートに後添加で着色力を増強できる。水系 溶剤系に使用可能

グレード	塗料の種類	固形分	化学成分	特徴
Borchi® Boost 510W	水系	50% PU 50%	ポリウレタン	中極性から低極性の塗料系で添加量は ベースコートの固形分に対して1-3% 水50%
Borchi® Boost 570WS	水系 溶剤系	PU 100%	ポリウレタン	中極性から低極性の塗料系で添加量は ベースコートの固形分に対して1-3%
Borchi® Boost 540WS	水系 溶剤系	PU 100%	ポリウレタン	中極性から高極性の塗料系で添加量は ベースコートの固形分に対して1-3%

コバルト代替ドライヤー

アルキド樹脂 植物油 エポキシエステル ポリウレタン 不飽和ポリエステルなど酸化重合の乾燥システムにおいて コバルトドライヤーの代替品として Borchi Oxy Coatを開発した。非常に低い添加量で乾燥速度 高光沢 低ヘイズを達成可能。

グレード	塗料の種類	固形分	化学成分	特徴
Borchi® OXY Coat	水系 溶剤系	1%	Fe	溶剤 プロピレングリコール 99% 水系 溶剤系の両方で使用可能
Borchi® OXY Coat 1101	水系	1%	Fe	溶剤 水99% 水性塗料においてはスタンダード
Borchi® OXY Coat 1310	溶剤系	1%	Fe	溶剤 ジプロピレングリコールモノメチルエーテル 溶剤系でBOCの溶剤PG が相溶性でチキソトロピックな樹脂にネガティブに働く場合このグレードが有効

スズフリー触媒

グレード	塗料の種類	固形分	化学成分	特徴
Borchi® Kat 22	溶剤系	22%	Zn	オクチル酸Zn 溶剤フリー VOCフリー 溶剤系1K および2K PUシステムにおいて穏やかな反応を促進する 添加量0.01-0.03%
Borchi® Kat 24	水系 溶剤系 無溶剤	24%	Bi	オクチル酸Bi 溶剤フリー 添加量 0.01-0.03%
Borchi® Kat 315	溶剤系 無溶剤系	16%	Bi	ネオデカン酸Bi 溶剤フリー VOCフリー 1K および2KPUの塗料 合成システムにおいて非常に高い活性を持つスズフリーの触媒
Borchi® Kat 0243	溶剤系	11%	Bi / Li	ネオデカン酸Bi/Li 溶剤 ホワイトスピリット 溶剤系 1K および2KのPU塗料において耐変色性がある
Borchi® Kat 0244	溶剤系	24%	Bi / Zn	オクチル酸Bi/Zn 溶剤フリー VOC フリー 溶剤系・無溶剤系の1Kおよび2KのPU透明塗料、2KPU接着剤向けでシリコンにも使用できる 添加量0.01-0.03%

スズ触媒

グレード	塗料の種類	固形分	化学成分	特徴
Borchers® LH 10	水系	10%	有機スズ 1.8%	ジラウリン酸の10%有機スズの溶液で DBTDL

ドライヤー(乾燥剤)

カルシウム

グレード	塗料系	金属と含有量	カルボン酸	溶剤	その他の特徴
Octa Soligen® Calcium 4 basic	溶剤系	Ca 4%	オクチル酸	ホワイトスピリット	
Octa Soligen® Calcium 5 basic	溶剤系	Ca 5%	オクチル酸	ホワイトスピリット	
Octa Soligen® Calcium 10 basic	溶剤系	Ca 10%	オクチル酸	ホワイトスピリット	
Octa Soligen® Calcium 5 neutral	溶剤系	Ca 5%	オクチル酸	ホワイトスピリット	
Octa Soligen® Calcium 7 HS neutral	溶剤系	Ca 7%	オクチル酸	脂肪酸エステル	VOCフリー

コバルト

グレード	塗料系	金属と含有量	カルボン酸	溶剤	その他の特徴
Octa Soligen® Cobalt 6	溶剤系	Co 6%	オクチル酸	ホワイトスピリット	
Borchers® Deca Cobalt 10	溶剤系	Co 10%	ナノデカン酸	ホワイトスピリット	
Octa Soligen® Cobalt 10	溶剤系	Ca 10%	オクチル酸	ホワイトスピリット	
Borchers® Deca Cobalt 12	溶剤系	Co 12%	ナノデカン酸	ホワイトスピリット	
Octa Soligen® Cobalt 12	溶剤系	Co 12%	オクチル酸	ホワイトスピリット	
Octa Soligen® Cobalt 6 HS	溶剤系	Co 6%	オクチル酸	脂肪酸エステル	VOCフリー
Octa Soligen® Cobalt 12 HS	溶剤系	Co 12%	オクチル酸	脂肪酸エステル	VOCフリー
Borchers® Deca Cobalt 7 aqua	水系	Co 7%	ナノデカン酸	水分散オイル	

マンガン

グレード	塗料系	金属と含有量	カルボン酸	溶剤	その他の特徴
Octa Soligen® Manganese 6	溶剤系	Mn 6%	オクチル酸	ホワイトスピリット	
Borchers® Deca Manganese 6	溶剤系	Mn 6%	ナノデカン酸	ホワイトスピリット	
Octa Soligen® Manganese 10	溶剤系	Mn 10%	オクチル酸	ホワイトスピリット	
Borchers® Deca Manganese 8 HS	溶剤系	Mn 8%	ナノデカン酸	脂肪酸エステル	VOCフリー
Octa Soligen® Manganese 10 HS	溶剤系	Mn 10%	オクチル酸	脂肪酸エステル	VOCフリー

亜鉛

グレード	塗料系	金属と含有量	カルボン酸	溶剤	その他の特徴
Octa Soligen® Zinc 8	溶剤系	Zn 8%	オクチル酸	ホワイトスピリット	
Borchers®Deca Zinc 12	溶剤系	Zn 12%	オクチル酸	ホワイトスピリット	
Octa Soligen® Zinc 23	溶剤系	Zn 23%	オクチル酸	溶剤フリー	
Borchers®Deca Zinc 10 aqua	水系	Zn 10%	ナノデカン酸	水分散オイル	VOCフリー

ジルコニウム

グレード	塗料系	金属と含有量	カルボン酸	溶剤	その他の特徴
Octa Soligen® Zirconium 12	溶剤系	Zr 12%	オクチル酸	ホワイトスピリット	
Octa Soligen® Zirconium 24	溶剤系	Zr 24%	オクチル酸	ホワイトスピリット	
Octa Soligen® Zirconium 12 HS	溶剤系	Zr 12%	オクチル酸	脂肪酸エステル	VOCフリー
Borchers®Deca Zirconium 15 HS	溶剤系	Zr 15%	ナノデカン酸	脂肪酸エステル	VOCフリー
Octa Soligen® Zirconium 18 HS	溶剤系	Zr 18%	オクチル酸	脂肪酸エステル	VOCフリー
Octa Soligen® Zirconium 10 aqua	水系	Zr 10%	オクチル酸	水分散オイル	

その他の金属

グレード	塗料系	金属と含有量	カルボン酸	溶剤	その他の特徴
Borchers®Deca Barium 12.5	溶剤系	Ba 12.5%	ナノデカン酸	ホワイトスピリット	
Octa Soligen® Barium 12.5	溶剤系	Ba 12.5%	オクチル酸	ホワイトスピリット	
Borchers®Deca Lithium 2	溶剤系	Li 2%	ナノデカン酸	ホワイトスピリット	
Octa Soligen® Strontium 10	溶剤系	Sr 10%	オクチル酸	ホワイトスピリット	
Octa Soligen® Iron 7/8	溶剤系	Fe 7/8%	オクチル酸	ホワイトスピリット	
Octa Soligen® Iron 7/8 HS	溶剤系	Fe 7/8%	オクチル酸	脂肪酸エステル	VOCフリー

コンビネーションドライヤー

グレード	塗料系	金属と含有量	カルボン酸	溶剤	その他の特徴
Octa Soligen® 69	溶剤系	Co Zr	オクチル酸	ホワイトスピリット	
Octa Soligen® 173	溶剤系	Co Ba Zr	オクチル酸	ホワイトスピリット	
Octa Soligen® 203	溶剤系	Co Ba Zn	オクチル酸	ホワイトスピリット	
Octa Soligen® 123 aqua	水系	Co Ba Zn	オクチル酸	水分散 ホワイトスピリット	
Octa Soligen® 144 aqua	水系	Co Zn Zr	オクチル酸	水分散オイル	
Octa Soligen® 421 aqua	水系	Co Zn Zr	オクチル酸	水分散オイル	

■ 製造メーカー

Borchers GmbH (ドイツ)
Berghausener Strasse 100
40764 Langenfeld Germany
TEL +49(0)2173/39 26-666
FAX +49(0)2173/39 25-999
URL : www.borchers.com
E-mail : info@borchers.com

Borchi® Borchers® Ascinin®は Borchersの登録商標です

■ お問い合わせ先

日本販売総代理店

松尾産業株式会社

営業販売担当部署

東京支店

マテリアルディビジョン

〒222-0033 神奈川県横浜市港北区新横浜2-3-8 KDX新横浜ビル1F

TEL. 045-471-3964 FAX. 045-471-4950

E-mail : additive@matsuo-sangyo.co.jp

本社

〒541-0053 大阪市中央区本町3-5-7 御堂筋本町ビル5F

TEL. 06-6261-1215 FAX. 06-6261-1102